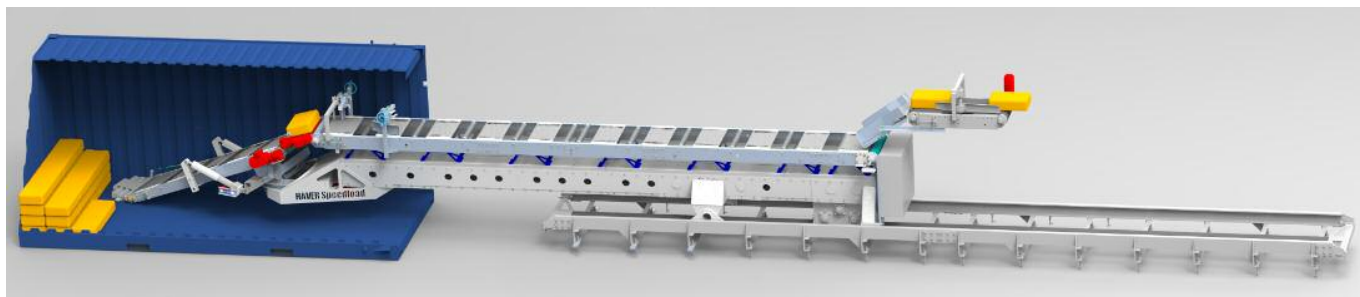




## HAYER SpeedLoad C-1000

Der SpeedLoad ist für die vollautomatische palettenlose Direktbeladung mit Sackware in ISO-Container entwickelt. Verarbeitet werden können alle gängigen Sackarten. Der SpeedLoad ist perfekt in eine bestehende Infrastruktur integrierbar und kann somit vorhandene Sackverlademaschinen ersetzen.



### Technische Beschreibung

- Leistung: max. 800 Sack/Stunde
- max. Beladehöhe: Containermaß abzügl. 1,5 x Vollsackhöhe
- Gebindeart: alle gängigen Sackarten
- Ablageausrichtung: quer (optional längs)
- selbstständige Prüfung der korrekten Containerposition (optional)
- automatische Vermessung der Beladefläche (optional)
- Ausstattung mit der MEC® 4.0-Steuerung
- vollständige Absperrung des verfahrbaren Maschinenteils mit einem fest installierten Sicherheitszaun

### Ihre Vorteile

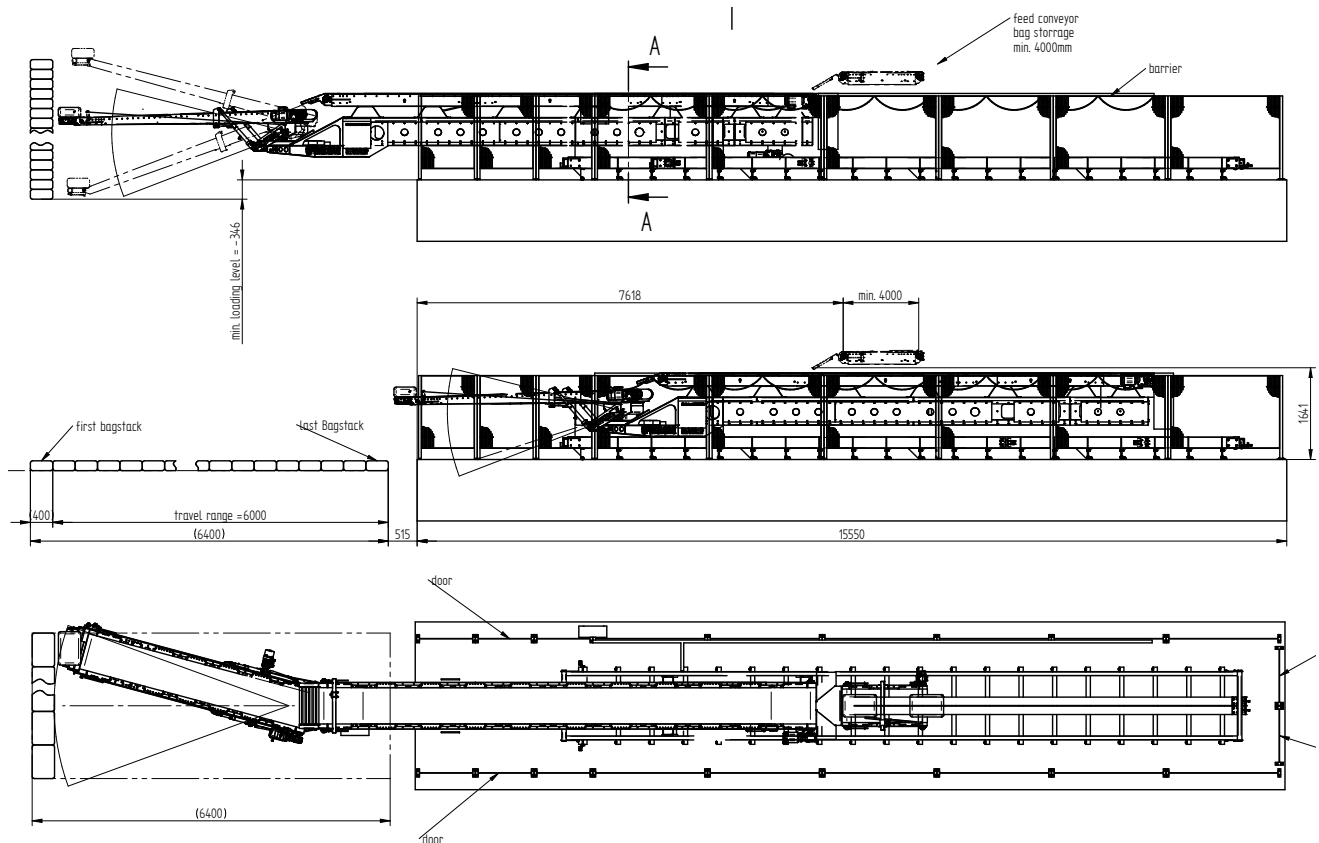
- vollautomatischer, kontinuierlicher und leistungsstarker Beladezyklus für die palettenlose Direktbeladung
- Verbesserung der Kapazitätsauslastung der Packanlage
- optimales Lagenbild durch automatische Packfehlererkennung
- wartungsfreundliche Anlagentechnik
- kein Zwischenlager für konfektionierte Ware notwendig
- Beladesystem ist perfekt integrierbar in die bestehende Infrastruktur
- mögliche Modernisierung durch Austausch der vorhandenen Verlademaschinen
- Erhöhung des Automatisierungsgrads der bestehenden Packanlage
- perfektes Sicherheitskonzept
- geschlossene Container sind nahezu komplett befüllbar
- körperliche Entlastung der Mitarbeiter
- erweiterbar um die Ausrüstung zur ständigen Online-Übertragung von Leistungsdaten

### Ihr Nutzen

- schneller ROI durch Reduzierung der Personal-, Fracht- und Betriebskosten
- Leistungserhöhung der gesamten Anlage durch kontinuierlichen Beladezyklus
- Erhöhung des Versandvolumens durch palettenlose Beladung



## HAYER SpeedLoad C-1000



### Konstruktionsvorteile:

- modularer Aufbau mit gleichen Komponenten = Konfiguration auf andere Längen beim HAYER SpeedLoad C-1000 möglich, einfache Schulung durch gleiche Software und Antriebskonzepte
- leichte Konstruktion des C-1000 = vergleichsweise geringer Energiebedarf bei hohen Leistungen und hoher Dynamik

## TECHNISCHE DATEN

<b>Leistung</b>	800 Säcke/h, max. 40 t/h	<b>Gesamtgewicht</b>	5 t
<b>Gesamtlänge der Anlage</b>	16 m	<b>Beladeeinheiten</b>	20' ISO-Container (Standard)
<b>Verfahrwege</b>	Länge 6 m Breite 2,4 m Höhe 2,4 m	<b>Elektrische Daten</b>	380 - 500 VAC 50/60 Hz