



ГРОХОТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИНОРОДНЫХ ТЕЛ МАРКИ

«NIAGARA».



Подшипник самобалансного грохота.



Самобалансный грохот марки «NIAGARA».

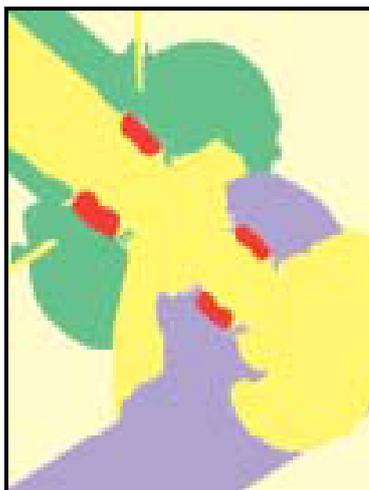
Грохоты марки «NIAGARA» для просеивания инородных частиц используются во всем мире. Они имеют очень хорошие эксплуатационные характеристики и отличаются своей надёжностью. Их необходимо устанавливать в производственной цепочке до установок фасовки и отгрузки. В таком месте они обеспечивают надёжную защиту от присутствия в материале инородных тел, комков, сколов. В зависимости от степени нагрузки выбирается размер ячеек сита, его прочность, а также материалы, из которых оно выполнено. Здесь мы можем предложить наши изделия, которые созданы на основе разработок фирмы HAVER.

Перед фасовочными установками с турбиной необходимо установить систему просеивания для удаления инородных тел с размером ячейки, обычным образом, 5*5 мм.

Для установок фасовки с воздушной системой наполнения и системой отгрузки мы рекомендуем применять сита размером 6.3*6,3 мм или 10*10 мм. Надёжная, прочная и совершенная конструкция наших грохотов марки «NIAGARA» для удаления инородных тел отвечает всем требованиям долговременной эксплуатации современных установок просеивания строительных материалов. Различаются два типа систем: самобалансный грохот и грохот с эксцентриситетом приводного вала.

Самобалансный грохот марки «NIAGARA».

Самобалансный грохот марки «NIAGARA» с помощью несбалансированного веса создаёт круговые движения короба грохота. Это круговое колебательное движение регулируется с соотношением масс между коробом грохота и несбалансированным весом. Подвод материала обеспечивается непрерывно либо прерывно. Особое преимущество самобалансного грохота марки «NIAGARA» заключается в простоте устройства привода.



Подшипник эксцентриситета приводного вала.

Грохот с эксцентриситетом приводного вала марки «NIAGARA».

Грохот с эксцентриситетом приводного вала марки «NIAGARA» имеет вибрационное сито, которое с помощью эксцентриситета приводного вала создает круговое колебательное движение короба грохота. Таким образом, это система работает, независимо от размера нагружаемого веса. Благодаря этому обеспечивается высокая производительность и высокий поток материала.

Грохот с эксцентриситетом приводного вала имеет балансиры, которые обеспечивают выравнивание веса во время производственного процесса. Это обеспечивает малые динамические нагрузки на корпус: стальную конструкцию. Такая система грохочения с непрерывным отводом инородных тел обеспечивает производительность до 1000 тонн в час.



Грохот с эксцентриситетом приводного вала марки «NIAGARA».

Колебательные грохоты для удаления инородных тел марки «NIAGARA» для комплексов нагрузки навалом без системы непрерывного удаления инородных тел.



Самобалансный грохот марки «NIAGARA» на погрузочной установке, собранной фирмой IBAU.



Комплекс отгрузки навалом с самобалансным грохотом марки «NIAGARA».

Концепция грохота обеспечивает экономию пространства, качественное просеивание без непрерывного отвода инородных тел, даже при значительных колебательных вибрациях гарантирует в производстве отсутствие пыли.

Благодаря вибрации комки цемента разрушаются и затем соединяются с самим насыпным материалом. Оставшиеся инородные тела, комки периодически удаляются из легко открывающихся смотровых люков.

Технические данные самобалансного грохота.

- Размеры сита:
- ширина: 400-1600мм
- длина: 800-4000мм
- мощность до 500 тонн в час
- размер ячейки: 1-20мм
- наклон: 0° или 6°

Технические данные эксцентриситета приводного вала

- Размеры сита:
- ширина: 1000-1800мм
- длина: 2500-6000мм
- мощность до 1200 тонн в час
- размер ячейки: 1-20мм
- наклон: 0° или 6°



Смотровой люк для удаления инородных тел.

HAYER технологии обогащения сырья.

Соединение современных технологий и тяжелым машиностроением.



HAYER NIAGARA Hydro-clean.



HAVER NIAGARA Flat-line.



HAVER NIAGARA Fine-line.



HAYER NIAGARA Free-line.



Choose the Original - Choose Success!

ОРИГИНАЛ

<p>ROTO-PACKER® HAYER</p>	<p>THE CYRUS® HAYER</p>	<p>INTEGRA® HAYER</p>
<p> SILOS IBAU HAMBURG</p>	<p>Felge  FILLING Drum Filler</p>	<p>BEHN + BATES FRONTLINE®</p>
<p>Fine-Line HAYER</p>	<p>LIFFS HAYER</p>	<p>T-CLASS HAYER</p>
<p>Pelletising Discs HAYER</p>	<p>TYCAN H-CLASS</p>	<p> 水泥回转包装机 ROTOCEM®</p>

MADE BY THE HAVER GROUP

Представленные в этом проспекте машины и устройства, а также технические параметры представляют примеры уже выполненных технических решений. Компания оставляет за собой право внесения изменений!

Знак ® означает, что марка компании HAVER & BOECKER зарегистрирована в Германии. Кроме того, некоторые из обозначенных марок зарегистрированы в других странах.

Контакты:

Россия, 127106, Москва, Гостиничный проезд, д.8, корп. 1
Тел/Факс 007 (495) 783 34 48
007 (495) 6282011
Email: haverboecker@haverrussia.ru
<http://www.haverrussia.ru>